

材質検査のフローチャート

① 温度測定

測定部の黒皮(ミルスケール)を削って,鋼材温度を測定する。

測定温度範囲

5℃～35℃

図



拡大図



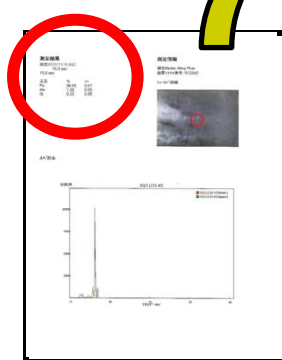
② 材質検査

材質分析機械を使って,材質(Mn・Si)を測定します。

図



測定結果



拡大図

測定結果		
測定ID 03/11/15 #2C		
15.0 sec		
15.0 sec		
元素	%	+/-
Fe	98.53	0.07
Mn	1.26	0.05
Si	0.22	0.05